

# PTC System – Traitement des odeurs en industrie

## Une technologie innovante pour éliminer durablement les polluants soufrés

Les nuisances olfactives industrielles ne sont pas seulement inconfortables : elles peuvent être **dangereuses pour la santé**, l'environnement et le personnel.

Le **procédé PTC System** apporte une réponse efficace, sûre et économiquement avantageuse à ce problème majeur.


---

## Qu'est-ce que le procédé PTC System ?

PTC System est un **procédé innovant de modification chimique** avec le réactif spécifique **ACTIPOL** suivi de la destruction totale des polluants soufrés présents dans les effluents gazeux ou liquides.

Il cible notamment :

- l'**hydrogène sulfuré ( $H_2S$ )**, gaz très malodorant, toxique voire mortel,
- les **mercaptans**,
- le **dioxyde de soufre ( $SO_2$ )**

 Contrairement aux solutions classiques, PTC System **ne transfère pas la pollution** d'un milieu à un autre : **il la détruit**.

---

## Des performances techniques et économiques supérieures



### Une consommation optimisée

- La quantité de réactif utilisée est **très proche de la théorie chimique**, là où les procédés oxydants nécessitent de forts excès pour être efficaces.
- Le besoin en PTC System est **toujours inférieur** à celui des solutions concurrentes, quel que soit le polluant soufré traité.



### Des coûts fortement réduits

Les procédés classiques (Javel, dioxyde de chlore, eau oxygénée) génèrent :

- des **coûts de transport**,
- des **frais de destruction des eaux oxydantes** en centres agréés, compris entre **1 850 € et 2 150 € par tonne**, selon les déchets présents.



Avec **PTC System** :

- **aucun transport** de déchets,

- **aucune destruction externe,**
- les eaux de lavage sont **directement envoyées en station d'épuration biologique.**



## Une alternative plus sûre que le charbon actif

Certaines installations utilisent encore le charbon actif, mais :

- ses performances sont très variables,
- il présente des **risques d'échauffement et d'incendie,**
- son coût de destruction est élevé (environ **1 000 € par tonne**).



PTC System offre une solution **plus fiable, plus sûre et plus économique.**

---

## Une solution simple à intégrer

- Aucune installation spécifique requise.
  - Intégration directe sur des systèmes de lavage des gaz existants.
  - Possibilité de fonctionner avec **une seule tour de lavage**, là où trois sont souvent nécessaires.
- 

## Une efficacité chimique remarquable

- Amélioration significative du **transfert de masse gaz/liquide.**
  - **Taux de conversion de la modification chimique proche de 100 %.**
  - **99,9 % des polluants** sont transformés en composés **biodégradables.**
- 

## Une chimie sûre et maîtrisée

- Pas de dérivés chlorés.
  - Pas de réactifs fortement oxydants.
  - Manipulation **simple et sécurisée**, avec des risques très réduits pour :
    - le personnel,
    - l'environnement,
    - les installations.
- 

## Un effluent final propre et sans nuisance

- Liquide **inodore, limpide et incolore.**
- Composé final :

- chimiquement stable,
    - **impossible à retransformer en pollution gazeuse,**
    - **rapidement biodégradable.**
  - Aucun impact négatif sur les réseaux d'assainissement ou les stations d'épuration.
- 

## Des avantages écologiques majeurs

- Réduction des sels minéraux rejetés après traitement **par un facteur de 5 à 30** comparé aux oxydants classiques.
  - Aucune zone de stockage spécifique requise pour des produits dangereux (acides, Javel).
  - Une solution pleinement compatible avec les exigences environnementales actuelles et futures.
- 

## Un très large domaine d'application

PTC System est adapté au traitement des odeurs dans de nombreux secteurs :



### Industrie et énergie

- Raffineries, chaudières, récupération de gaz
- Complexes pétrochimiques
- Installations de combustion
- Unités de désulfuration, fours, réacteurs



### Industrie chimique

- Chimie minérale et inorganique
- Production d'acide phosphorique

Stations d'épuration chimiques



### Industrie du bois, papier et viscosé

- Procédé KRAFT (émissions de mercaptans)
- Fabrication de pâte à papier



### Agroalimentaire

- Fabrication de levures
- Alimentation humaine et animale
- Industrie sucrière (séchage des pulpes)



### Déchets et environnement

- Traitement des déchets organiques
  - Stations d'épuration
  - Traitement des boues
  - Réseaux d'assainissement
- 

## En résumé

PTC System avec **ACTIPOL** c'est

- ✓ Une **destruction réelle de la pollution**,
- ✓ Des **économies significatives**,
- ✓ Une **sécurité accrue**,
- ✓ Une **simplicité d'exploitation**,
- ✓ Une **solution écologique et durable**,
- ✓ Une **technologie d'avenir** pour la gestion des odeurs industrielles.